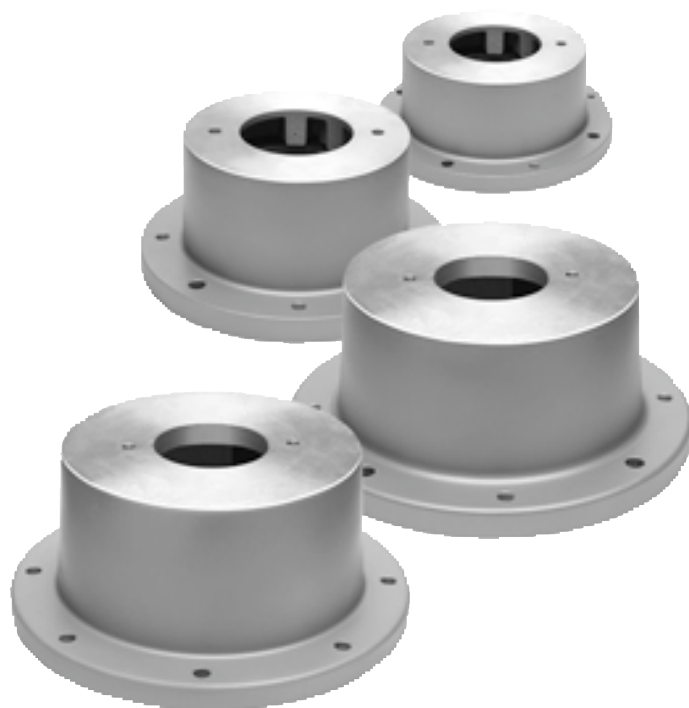


Lanterne Monoblocco

SERIES **LMC**



Le lanterne monoblocco della serie **LMC**, sono utilizzate quali elementi di collegamento tra motore elettrico **UNEL-MEC forma B3 - B5** e una vasta gamma di pompe oleodinamiche presenti sul mercato internazionale.

Con particolari lavorazioni meccaniche possono diventare basi motore sulle quali è possibile montare flange standard di produzione **MP Filtri S.P.A. (MODUL-2)**.

Grazie alla grande flessibilità, e alla vasta gamma di flange pompa, le lanterne monoblocco della serie **LMC**, soddisfano la maggior parte delle applicazioni, con un range d'utilizzo che parte da motori elettrici **0.5 kW Gr.80**, sino a motori elettrici **37/45 kW Gr.225**.

Caratteristiche tecniche

Materiali

- **Lanterna monoblocco**
Lega d'alluminio in pressofusione.
- **Flangia pompa**
Lega d'alluminio in pressofusione.
- **Piede di montaggio**
Lega d'alluminio in pressofusione.

Compatibilità con i fluidi

- **Lanterne monoblocco compatibili per l'uso con:**
 - Oli minerali**
Tipo HH-HL-HM-HR-HV-HG sec.ISO 6743/4
 - Emulsioni acquose**
Tipo HFAE – HFAS sec. ISO 6743/4
 - Acqua glicole**
Tipo HFC sec. ISO 6743/4
- Richiedere esecuzione anodizzata.**

Temperatura d'esercizio

- **Temperatura d'esercizio**
-30°C - +80°C
Per valori al di fuori di questo intervallo, consultare l'ufficio tecnico commerciale.

Applicazioni speciali

- **Tutte le applicazioni che non rientrano nei normali canoni previsti da questo catalogo devono essere valutate ed approvate dall'Ufficio Tecnico commerciale.**

Su questo catalogo sono presenti tutte le caratteristiche tecniche e dimensionali per scegliere correttamente una lanterna della serie LMC.

- Data la potenza del motore elettrico e il tipo di pompa idraulica che si intendono utilizzare per realizzare il gruppo motopompa, scegliere sulle tabelle degli accoppiamenti, in corrispondenza di motore e pompa, la combinazione corretta, e determinare il codice della flangia pompa.
- Sulla tabella 2 sono presenti tutte le combinazioni realizzabili tra base motore e flangia pompa. Con questo dato siamo in grado di stabilire con esattezza la quota H1 effettiva della lanterna **LMC**, e di conseguenza la sigla esatta per l'ordinazione della stessa.

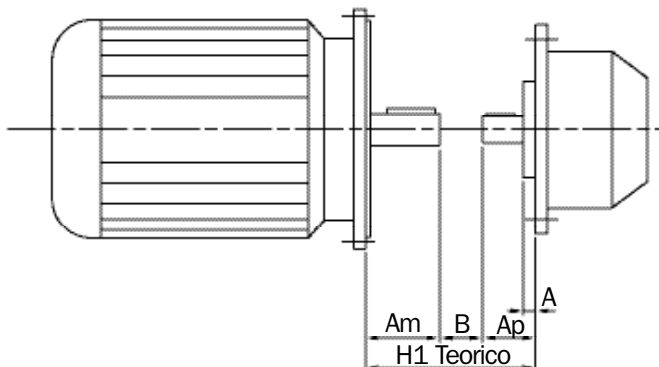
Esecuzioni

- **Lanterna monoblocco:** foratura realizzata sulla lanterna stessa; **cod. flangia FS***
- **Lanterna MODUL 2:** foratura realizzata su una flangia supplementare montata sulla lanterna monoblocco, che grazie a particolari lavorazioni meccaniche diventa base motore; **cod. flangia FR* - F5* - F6***

Esempio pratico di calcolo della altezza H1

DATI

- Am** Sporgenza albero motore
B Spessore inserto elastico
(in base alla potenza da trasmettere)
Ap Sporgenza totale albero pompa



- Le altezze **H1** presenti nella **tabella 2**, sono state calcolate applicando la seguente formula:

$$\mathbf{Am + B + Ap,}$$

Rispettando la condizione: $H1 \text{ teorica } e' < o = \text{all'altezza della lanterna.}$

- In prima battuta si cerca di utilizzare la lanterna monoblocco.

Nel caso in cui

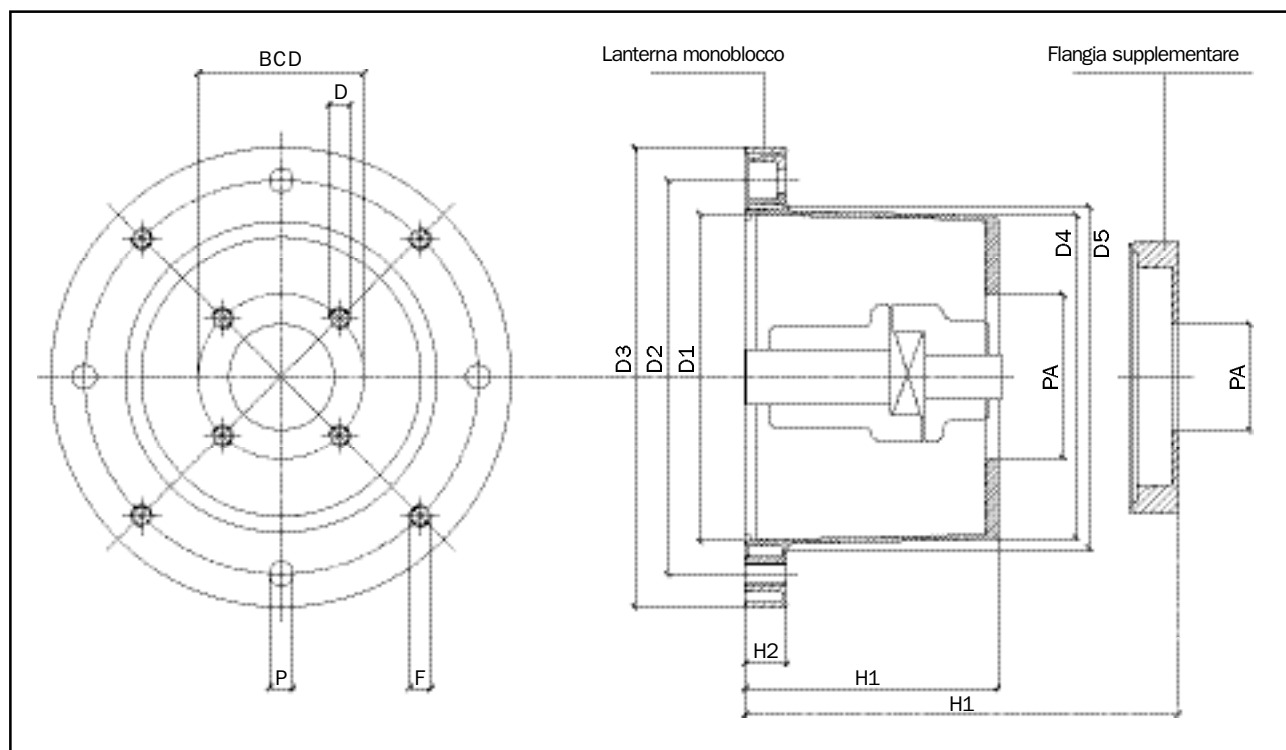
1. Non esiste lanterna che rispetti la condizione di cui sopra
2. La foratura della pompa non fosse compatibile con la flangia standard

Si utilizzano le flange a riportare.

In questo caso la lanterna è composta (MODUL-2).

NB. Per la scelta e le dimensioni dei giunti di trasmissione vedi paragrafo "GIUNTI DI TRASMISSIONE"

Lanterna monoblocco - Flangia supplementare assemblata



La flangia supplementare, se prevista, è fornita già montata sulla lanterna (MODUL-2).

Giunto di trasmissione non compreso nella fornitura.

- Per informazioni tecniche vedi paragrafo "GIUNTI DI TRASMISSIONE"

- Per componenti sciolti vedi pagine 7-8-9-10

NB. Eseguire il foro sul coperchio del serbatoio almeno 2mm + grande rispetto alla quota D5

TABELLA 1

Motore 4 poli 1500 giri/min.				Dimensioni lanterna monoblocco LMC												
Tg. Mot	kW	Hp	Albero motore	Cod.lanterna	Cod.piede di montaggio F	D1	D2	D3	D4	D5	H1	H2	F.	Nr.	P	Nr.
80	0.53-0.75	0.75-1	19x40	LMC 200	PDM A 200	130	165	200	125	135		18	M10	4	11	4
90	1.1-1.5	1.5-2	24x50	LMC 200	PDM A 200	130	165	200	125	135		18	M10	4	11	4
100-112	2.2-4	3-5.5	28x60	LMC 250	PDM A 250	180	215	250	175	186		19	M12	4	14	4
132	5.5-7.5	7.5-12.5	38x80	LMC 300	PDM A 300	230	265	300	230	235		23	M12	4	14	4
160	11-15	15-20	42x110	LMC 350	PDM A 350	250	300	350	240	254		31	M16	4	18	4
180	18.5-22	25-30	48x110	LMC 350	PDM A 350	250	300	350	240	254		31	M16	4	18	4
200	37	45	55x140	LMC 400	/	300	350	400	280	305		31	M16	8	-	-
225	37-45	50-60	60x140	LMC 450	/	350	400	450	320	350		31	M16	8	-	-

Vedi Tab. 2

Per stabilire la quota **H1** della lanterna,
Per **dimensioni del piede di montaggio**,
Per **tutte le altre dimensioni**,

vedi **Tabella 2**
vedi **Pagina 50**
vedi **scheda tecnica della pompa**

TABELLA 2

Flangia pompa		
Codice	H1	Note
FSJ***	100	LMC 200
FSW***	125	LMC 200
FSM***	114	LMC 250
FSQ***	136	LMC 250
FST***	155	LMC 300
FSX***	170	LMC 300
FSY***	178	LMC 350
FSU***	194	LMC 350
FSV***	202	LMC 400
FSZ***	250	LMC 450

MODUL 2		
Codice	H1	Note
FRA***	117	Flangia supplementare
FRB***	125	
FRC***	133	Montaggio su LMC 200
FRD***	158	
FRA***	153	Flangia supplementare
FRB***	156	
FRC***	161	Montaggio su LMC 250
FRA***	185	Flangia supplementare
FRB***	191	
FRC***	193	
FRD***	201	Montaggio su LMC 300
F5A***	192	
F5B***	198	

Flangia pompa		
Codice	H1	Note
F5A***	218	Flangia supplementare
F5B***	224	
F6A***	239	Montaggio su LMC 350
F6B***	252	
F5A***	228	Flangia supplementare
F5B***	234	
F6A***	247	Montaggio su LMC 400
F6B***	260	
F5A***	276	Flangia supplementare
F5B***	234	
F6A***	295	
F6B***	308	Montaggio su LMC 450

Coppie di serraggio adottate per fissaggio flangia supplementare

- FR* 18 Nm
- F5* 100 Nm
- F6* 180 Nm

Coppie di serraggio consigliate per viti montaggio motore/pompa

- M6 10 Nm
- M8 24 Nm
- M10 50 Nm
- M12 84 Nm
- M14 135 Nm
- M16 205 Nm
- M18 280 Nm
- M20 400 Nm
- M22 530 Nm
- M24 690 Nm

Questi valori sono calcolati per uno sfruttamento del limite elastico della vite al 70%.

In queste condizioni il gambo del bullone verrà sollecitato mediamente al 60-70% del suo carico limite di elasticità durante il serraggio.

Questi valori sono validi per viti a testa esagonale UNI 5737 e viti a testa cilindrica ad esagono incassato UNI 5931, con classe di resistenza 8.8, e coppia applicata gradualmente con avvitatori dinamometrici.

Se il serraggio viene effettuato con avvitatori ad urto o percussione, è consigliabile diminuire il momento del 10%.

NB. Nella tabella i tre asterischi rappresentano le tre cifre che identificano la foratura lato pompa (vedi pag 39)

Lanterna monoblocco

LMC 250 - A - FSQ 072 - P00

Serie

Grandezza nominale
Vedi tabella 1
Pag. 3

Indice di revisione prodotto

Flangia Pompa
vedi Pag. 39

P**	Personalizzazione
FG	Foratura girata di 45° rispetto allo standard di pag. 39
FI	Foro ispezione

Piede di montaggio

PDM - A - 250

Serie

Grandezza nominale
Vedi tabella 19
Pag. 50

NB. Per tutte le personalizzazioni contattare l'ufficio tecnico commerciale.

Tabella comparativa

MP Filtri		OMT	Hydrapp	Raja	KTR
vecchio codice	nuovo codice	codice	codice	codice	codice
LMB200A100***	LMC200A***	TH20A***	/	R200/99-115/...	PK200/3/...
/	LMC201A***	TH1***	HLC1	R200/120-135/...	PL200/8/...
LMB250A109***	LMC250A***	TH2***	HLC3	R250/120-135/...	PL250/6/...
LMB300A130***	LMC300A***	TH3***	HLC5	R300/155-170/...	PL300/4/...
LMB350A179***	LMC350A***	TH4***	HLC8	R350/173-194/...	PK350/4/...
/	LMC400A***	TH15***	HLC12	R400/194-210/...	PK400/4/...
/	LMC450A***	TH18***	/	R450/250-210/...	PK450/4/...

