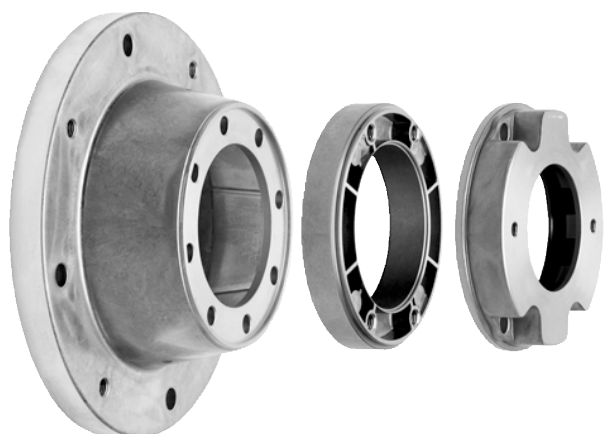


COMPONENTI PER LANTERNE MODULARI

MODUL 2/3



I componenti per lanterne modulari sono utilizzati quali elementi di collegamento tra motore elettrico **UNEL-MEC forma B3 – B5** e pompe a pistoni palette e vite.

Grazie alla loro modularità e' possibile coprire un vastissimo range di accoppiamenti motore pompa utilizzando pochi componenti.

Questa caratteristica, permette ai rivenditori, di avere dei magazzini contenuti e di soddisfare la maggior parte delle applicazioni.

La loro robustezza garantiscono grande affidabilità anche con le applicazioni più critiche.

Il range di utilizzo parte da motori elettrici **5,5 kW Gr.132**, sino a motori elettrici **400 KW Gr.400**.

Caratteristiche tecniche

Materiali

- **Base motore**
Lega d'alluminio in pressofusione.
- **Flangia pompa**
Lega d'alluminio in pressofusione.
- **Adattatore intermedio**
Lega d'alluminio.
- **Piede di montaggio**
Lega d'alluminio in pressofusione.
- **Guarnizioni**
Carta Speciale (guarnital).

Temperatura d'esercizio

- **Temperatura d'esercizio**
-30°C - +80°C
Per valori al di fuori di questo intervallo, consultare l'ufficio commerciale.

Applicazioni speciali

- **Tutte le applicazioni che non rientrano nei normali canoni previsti da questo catalogo devono essere valutate ed approvate dall'Ufficio Tecnico commerciale.**

Compatibilità con i fluidi

- **Componenti per lanterne compatibili per l'uso:**

Oli minerali

Tipo HH-LL-HM-HR-HV-HC sec. ISO 6743/4

Emulsioni acquose

Tipo HFAE – HFAS sec. ISO 6743/4

Acqua glicole

Tipo HFC sec. ISO 6743/4

Richiedere esecuzione anodizzata.

Su questo catalogo sono presenti tutte le caratteristiche tecniche e dimensionali per poter scegliere correttamente un accoppiamento completo, realizzato con componenti per lanterne modulari

- Data la potenza del motore elettrico e il tipo di pompa idraulica che si intendono utilizzare per realizzare il gruppo motopompa

- 1 Identificare nella tabella codici di foratura pompa a pag. 39 il codice di foratura da realizzare sulla flangia pompa.
- 2 Calcolare l'altezza teorica della lanterna secondo al formula nell'esempio di calcolo dell'altezza H1
- 3 Identificare sulla Tabella 10 a pag. 34 la base motore idonea per il montaggio con il motore elettrico da utilizzare.
- 4 Identificare sulle Tabelle 12 a pag. 36 la flangia pompa idonea al montaggio della pompa da utilizzare
- 5 Identificare sulle Tabelle 11 a pag. 35 l'adattatore intermedio adattato per la connessione di base motore e flangia pompa , e quindi i kit di fissaggio necessari a montare i componenti
- 6 Tutti i codici per l'ordinazione dei componenti sono riportati nelle singole tabelle.

N.B. L'altezza totale della lanterna assemblata (h base motore + h flangia pompa + h adattatore intermedio) devono rispettare la condizione riportata nella figura seguente

NOTA: Per il montaggio dei componenti seguire attentamente le indicazioni riportate al paragrafo: MONTAGGIO DEI COMPONENTI

Nello schema di pag 38-39 ci sono tutte le combinazioni realizzabili tra base motore, adattatore intermedio e flangia pompa.

Esecuzioni:

- Motori da 5.5Kw Gr.132 a 45 Kw Gr.225 Lanterna **MODUL 3** – Base motore + adattatore intermedio + flangia pompa
- Motori da 55Kw Gr.250 a 400 Kw Gr.355 Lanterna **MODUL 2** – Base motore + flangia pompa

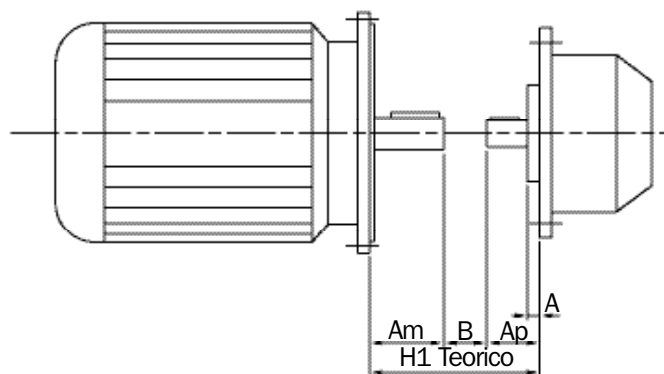
Esempio pratico di calcolo della altezza H1

DATI

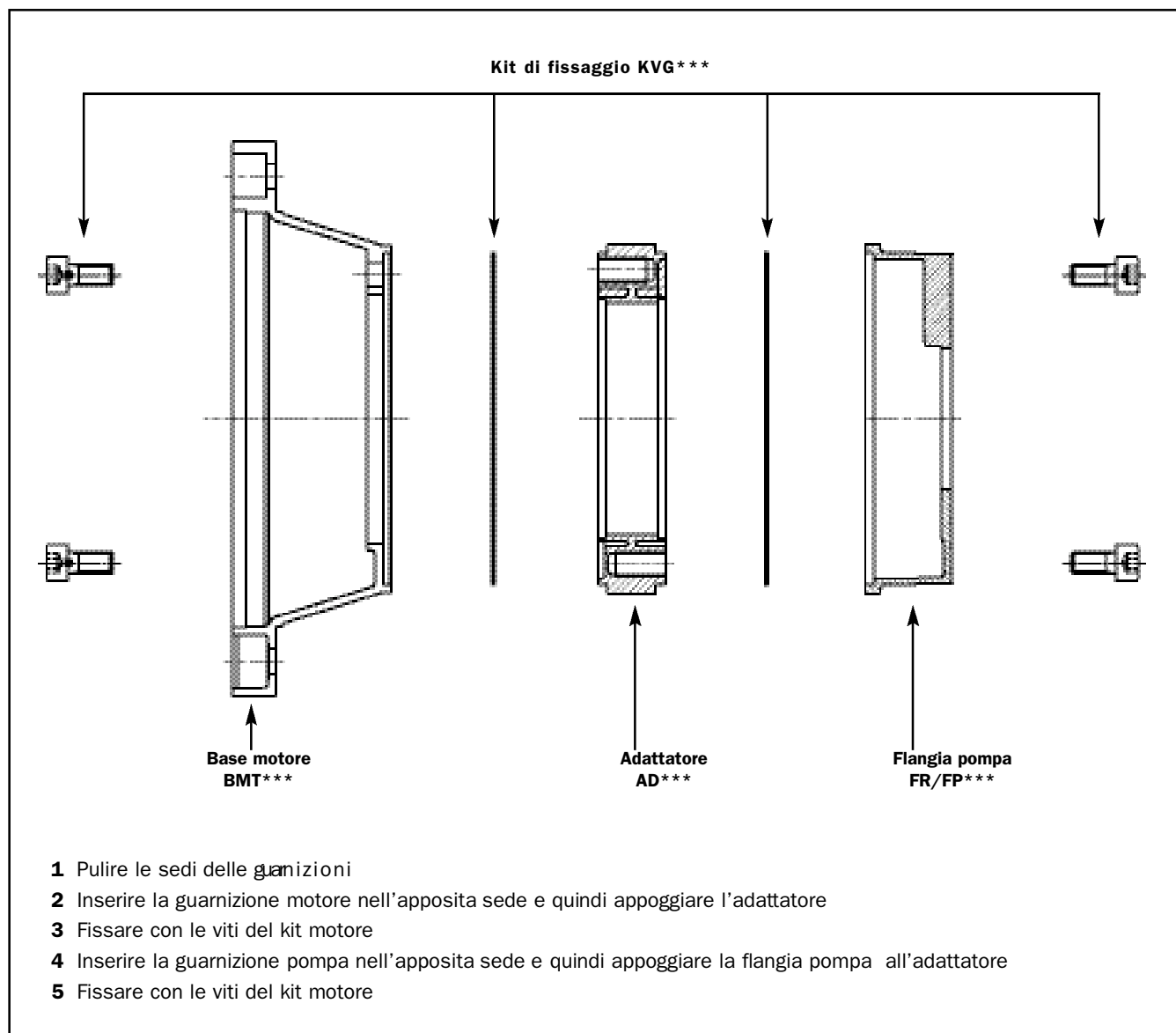
- Am** Sporgenza albero motore
B Spessore inserto elastico
 (in base alla potenza da trasmettere)
Ap Sporgenza totale albero pompa

H1 teorica e' < o = all'altezza della lanterna.

Dove H1 teorica: $Am + B + Ap$



NB. Per la scelta e le dimensioni dei giunti di trasmissione vedi paragrafo "GIUNTI DI TRASMISSIONE" (da pag. 41 a pag. 48)



NB. Fissare le viti dei KIT di fissaggio secondo la tabella seguente

Coppie di serraggio consigliate per il montaggio dei componenti.

KVG 1-4	KVG 5	KVG 6	KVG 7
M8	M14	M16	M20
24 Nm	135 Nm	205 Nm	400 Nm

Questi valori sono calcolati per uno sfruttamento del limite elastico della vite al 70%.

In queste condizioni il gambo del bullone verrà sollecitato mediamente al 60-70% del suo carico limite di elasticità durante il serraggio.

Questi valori sono validi per viti a testa esagonale UNI 5737 e viti a testa cilindrica ad esagono incassato UNI5931, con classe di resistenza 8.8, e coppia applicata gradualmente con avvitatori dinamometrici.

Se il serraggio viene effettuato con avvitatori ad urto o percussione, è consigliabile diminuire il momento del 10%.

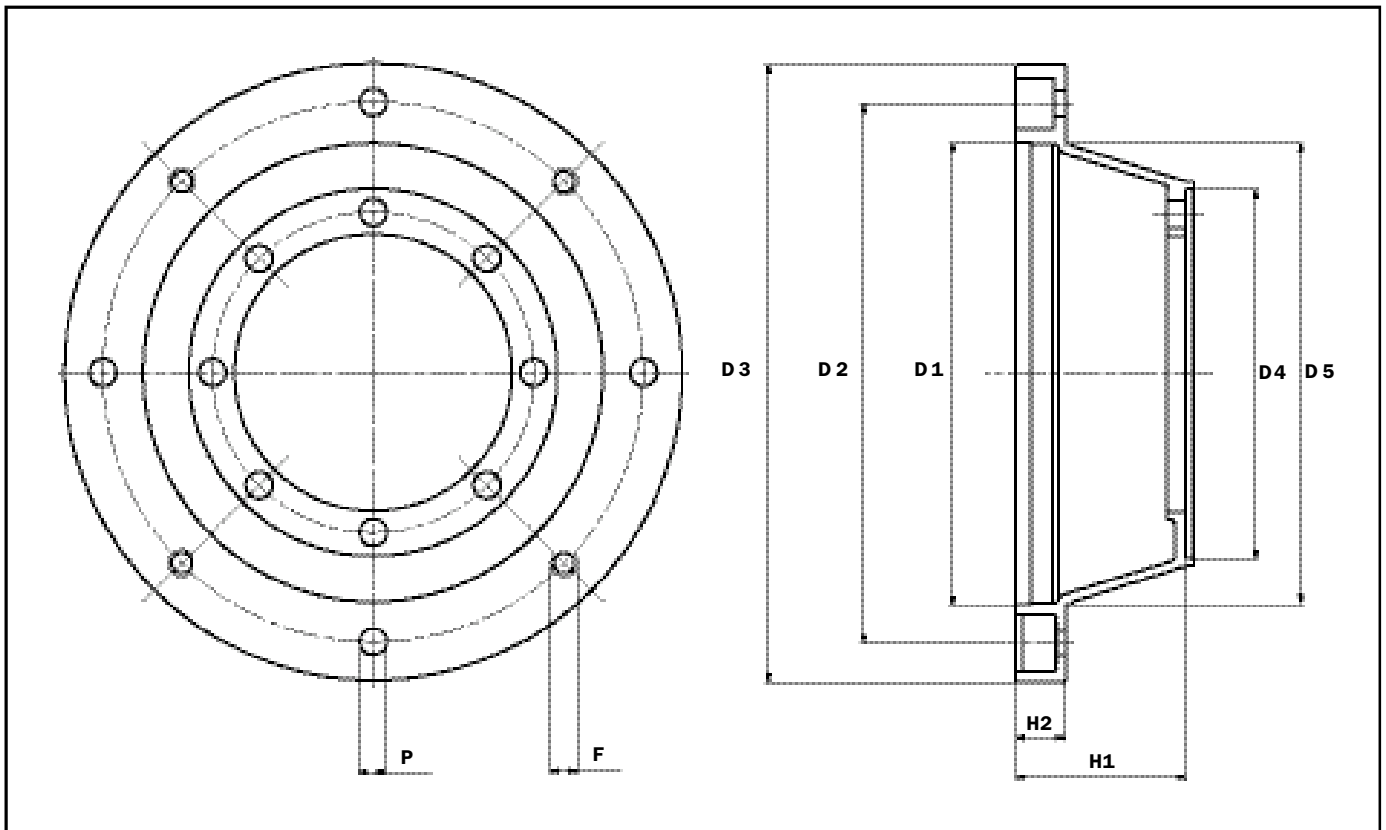


TABELLA 10

Motore 4 poli 1500 giri/min.				Dimensioni Base Motore													
Tg. Mot	kW	Hp	Albero motore	Codice Lanterna	Cod. piede di montaggio	D1	D2	D3	D4	D5	H1	H2	F.	Nr.	P	Nr.	
132	5.5-7.5	7.5-12.5	38x80	BMT300A0805	PDM A 300	230	265	300	190	234	80	24	M12	4	21,5	4	
160	11-15	15-20	42x110	BMT350A1105	PDM A 350	250	300	350	190	260	110	32	M16	4	28	4	
180	18.5-22	25-30	48x110	BMT350A1105	PDM A 350	250	300	350	190	260	110	32	M16	4	28	4	
200	30	40	55x110	BMT400A1106	/	300	350	400	240	300	110	32	M16	4	28	4	
225	37-45	50-60	60x140	BMT450A1406	/	350	400	450	240	350	140	32	M16	8	/	/	
250	55	75	65x140	BMT550A21567	/	450	500	550	240x288	450	215	32	M16	8	/	/	
280	75-90	100-125	75x140	BMT550A21567	/	450	500	550	240x288	450	215	32	M16	16	/	/	
315	110-200	100-125	80x170	BMT660A25067	/	550	600	660	240x288	550	250	40	M20	16	/	/	
355	250-315	340-428	95x170	BAD800A2707	/	680	740	660	288	680	270	40	M20	8	/	/	
400	355-400	483-544	100x210	BAD800A2707	/	680	740	800	288	680	270	40	M20	8	/	/	

NB. Le basi motore BMT550/660 prevedono il centraggio per la flangia "D4" maschio per il montaggio diretto senza adattatore intermedio (Modul 2).

Per **dimensioni del piede di montaggio**, vedi **Tabella 19 pag. 50**

Adattatore intermedio

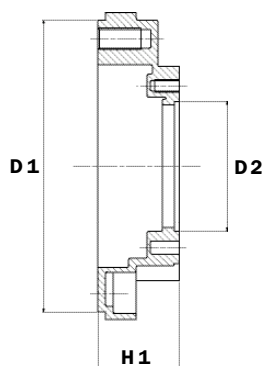


TABELLA 11

Applicazione con Base Motore	Applicazione con Flangia Pompa	Codice Adattatore	Kit di fissaggio Base Motore	Kit di fissaggio Flangia Pompa	D1	D2	H1
BMT300A0805 BMT350A1105	FR1 *** **	AR50531	KVG5	KVG1	190	85	53
BMT300A0805 BMT350A1105	FP4 *** **	AR50384	KVG5	KVG4	190	140	38
BMT400A1106 BMT450A1406	FP5 *** **	AD60465	KVG6	KVG5	240	190	46

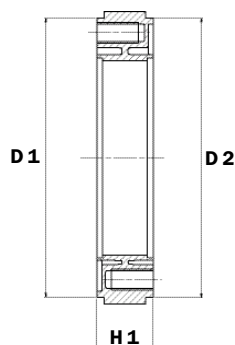


TABELLA 11/A

Applicazione con Base Motore	Applicazione con Flangia Pompa	Codice Adattatore	Kit di fissaggio Base Motore	Kit di fissaggio Flangia Pompa	D1	D2	H1
BMT300A0805 BMT350A1105	FP5 *** **	AD50385	KVG5	KVG5	190	190	38
BMT400A1106 BMT450A1406	FP6 *** **	AD60466	KVG6	KVG6	240	240	46

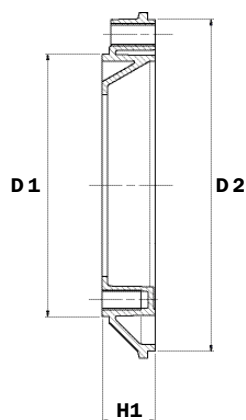


TABELLA 11/B

Applicazione con Base Motore	Applicazione con Flangia Pompa	Codice Adattatore	Kit di fissaggio Base Motore	Kit di fissaggio Flangia Pompa	D1	D2	H1
BMT300A0805 BMT350A1105	FP6 *** **	AD50386	KVG5	KVG6	190	240	38
BMT300A0805 BMT350A1105	FP7 *** **	AD50467	KVG5	KVG7	190	288	46
BMT400A1106 BMT450A1406	FP7 *** **	AD60467	KVG6	KVG7	240	288	46

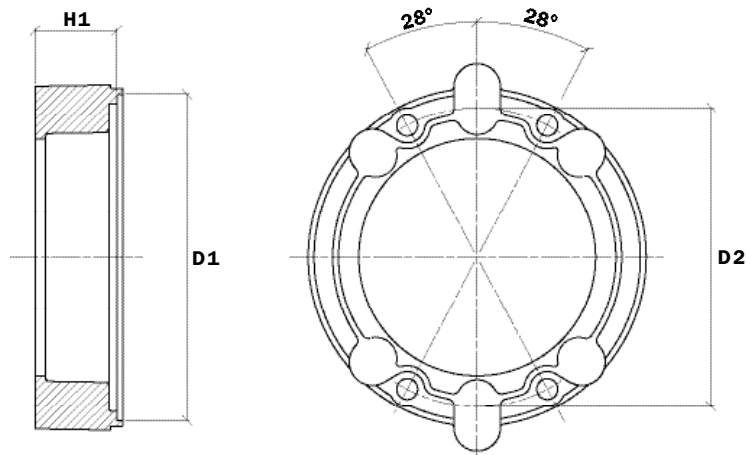


TABELLA 12

Codice	Flangia		Applicazione con adattatore	Kit d'assemblaggio	Forature di fissaggio pompa realizzabili
	H1	D1			
FR1023***	23	85	AR50531	KVG1	S024 S025 D042 S061 S063 S083 S023 S070 S071 S072 S075 S125 S154
FR1025***	25				S021 S026 S068 S069 S080 S082 S115 S237
FR1033***	33				S021 S023 S026 S027 S070 S071 S072 S074 S080 S082 F260
FR1035***	35				S060 S063 S065
FR1040***	40				S098 S227
FR1079***	79				S031 S116

Completare il codice di ordinazione con il codice di foratura: Es. **FRI0255023**

TABELLA 12/A

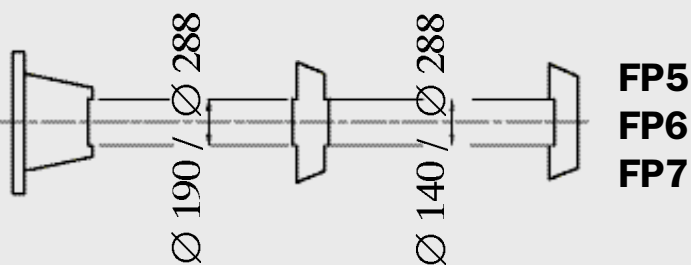
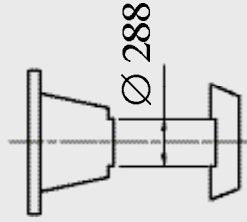
Codice	Flangia		Applicazione con adattatore	Kit d'assemblaggio	Forature di fissaggio pompa realizzabili
	H1	D1			
FP4014***	14	140	AD*** ** 4	KVG4	S050-S057
FP4024***	24				S060-S063
FP4032***	32				S058
FP4035***	35				S025-S035-S070
FP4045***	45				S070
FP5026***	26	190	AD*** ** 5	KVG5	S023-S024-S025-S033-D042-S063-S070-S072-S075-S154-S254
FP5032***	32				S024-S031-S158-S096-S125
FP5035***	35				S021-S023-S024-S025-S026-S031-S059-S060-S068-S072-S074-S075-S083-S097-S106-S125-S131-S138
FP5045***	45				S021-S024-S025-S026-S060-S068-S070-S071-S072-S074-S075-S106-S125-S141
FP5056***	56				S021-S026-S072
FP5063***	63				S021-S025-S068-S070-S079-S138-S141
FP5064***	64				S024-S025-S059-S093-S099-S100-S104
FP5091***	91				S025-S031-S033-S100-S113-S115-S116-S267
FP6032***	32	240	AD*** ** 6	KVG56	S021-S035-S081-S082
FP6045***	45				S021-S025-S026-S027-S069-S070-S075-S077-S080-S081-S082-S125-S198-S207-S215-S253
FP6058***	58				S024-S025-S026-S027-S038-S077-S078-S079-S080-S081-S082-S207-S215-S237
FP6070***	70				S080-S270
FP6082***	82				S038-S080-S081-S116-S141-S198-S215
FP6086***	86				S021-S026-S027-S077-S078-S090-S092-S166-S091-S114-S132-S198-S200
FP6101***	101				S027-S035-S113-S115-S132-S148-S176-S228
FP6110***	110				S080-S111
FP7052***	52	288	AD*** ** 7	KVG7	S028-S092-S108-S112-S133-S192
FP7066***	66				S090-S092-S166
FP7069***	69				S108-S143-S148-S158-S192-S19-S201-S204-S281-S282-S288
FP7086***	86				S022-S027-S028-S091-S092-S108-S112-S117-S166-S184-S192-S201-S228-S300
FP7111***	111				S028-S091-S112-S117-S144-S145-S184
FP7124***	124				S190-S211

Completare il codice di ordinazione con il codice di foratura: Es. **FP5026S023**

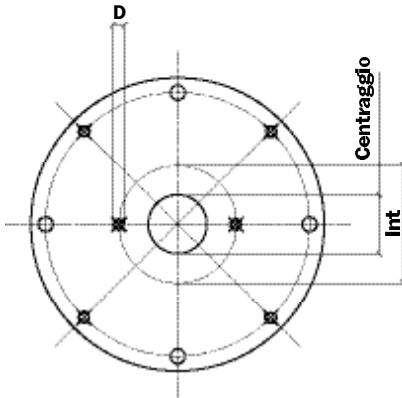
Motore elettrico B3 - B5

MODUL 2/3

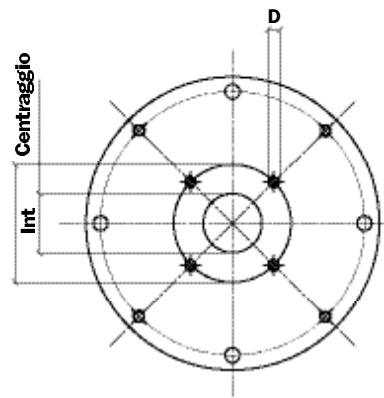
	5.5 - 7.5 kW 7.5 - 10.2 Hp Tg.225 - D.450	11 - 22 15 - 30 Hp Tg.160/180 - D.350	30 40.80 Hp Tg.200 - D.350
MODUL 3	<p> BMT300 BMT350 </p> <p> FR1* FP4 </p> <p> Kit di fissaggio KVG5 (Nr.1) Kit di fissaggio KVG1 (Nr.1) </p>		
	<p> BMT350 BMT400 BMT450 </p>		
MODUL 2			
	5.5 - 7.5 kW 7.5 - 10.2 Hp Tg.225 - D.450	11 - 22 15 - 30 Hp Tg.160/180 - D.350	30 40.80 Hp Tg.200 - D.350

37 - 45	55 - 90	110 - 200	250 - 400
50.32 - 61.2 Hp	75 - 125 Hp	150 - 272 Hp	340 - 544 Hp
Tg.225 - D.450	Tg.250/280 - D.550	Tg.315 - D.660	Tg.355/400 - D.800
<p>AD*</p>  <p>FP5 FP6 FP7</p> <p>Kit di fissaggio KVG5/7 (Nr.2)</p>			
		 <p>BMT550 BMT660 BAD800</p> <p>FP6 FP7 (BAD800 solo FP7)</p> <p>Kit di fissaggio KVG6/7 (Nr.1)</p>	
37 - 45	55 - 90	110 - 200	250 - 400
50.32 - 61.2 Hp	75 - 125 Hp	150 - 272 Hp	340 - 544 Hp
Tg.225 - D.450	Tg.250/280 - D.550	Tg.315 - D.660	Tg.355/400 - D.800

Codici di foratura pompa



- Nr. 2 fori lato pompa, orientati sui fori passanti lato motore



- Nr. 4 fori lato pompa, orientati sui fori filettati lato motore

Centraggio mm	INT	D	Nr. fori	Cod.
40	72	M8	2	191
45,2	88,9	M8	4	096
	71,8	M8	4	120
50	80	M8	2	052
	93	M10	2	053
	60	M5	4	280
	63	Ø7	4	057
50,8	93	M8	2	287
	82,50	M8	2	050
52	/	/	/	/
56	/	/	/	/
	76	M6	4	234
57,15	106,4	Ø11	2	212
	74	M10	4	098
60	98,5	M6	4	147
	75	M6	4	227
	157,2	M12	4	231
62,7	100	M8	2	042
	125	M6	4	043
	160	M8	4	044
	80	M8	2	051
63	80	Ø8,5	4	058
	100	M10	2	062
	85	M8	4	168
	90	M8	4	271
65	90	M8	4	073
70	84	Ø7	4	289
71,8	88,9	M10	4	047
75	102	M10	4	139
80	100	M8	4	024
	103,2	M8	2	045
	100	Ø11	4	059
	100	M10	2	061
	110	M10	2	063
	140	M10	2	064
	115	M10	2	065
	100	M10	4	067
	106,4	M10	2	083
	130	M8	4	087
	100	Ø8,5	4	093
113	M12	4	104	
95	M8	4	169	
103	M8	4	242	
110	M10	4	272	
82,55	106,4	M10	2	060
	105	M10	4	097
	106,4	M8	2	254
	146	M12	2	260
110	M10	2	284	
85	106,4	M10	2	066
90	112	M8	2	134
	105	M8	4	156
	118	Ø9	2	163
	112	Ø9	2	164

Centraggio mm	INT	D	Nr. fori	Cod.
92	140	M8	4	088
	145	M10	4	089
95	115	M8	4	137
95,2	127	M10	4	131
98,4	125	Ø11	4	128
	125	M10	2	023
100	125	M10	4	025
	125	Ø11	4	031
	125	Ø11	4	032
	190	Ø15	4	038
	125	Ø13	4	041
	125	M12	2	071
	140	M12	2	072
	146	M12	2	075
	126	M10	2	106
	120	M8	4	122
	160	M10	4	141
150	M10	4	150	
161,5	M12	4	029	
101,6	146	M12	2	070
	127	M12	4	125
	146	M10	2	159
	127	M10	4	224
	146	M12	2	076
105	175	M10	4	110
	130	M8	4	154
	200	M10	4	202
	135	M10	4	219
110	145	M12	4	273
	140	M12	2	074
	140	M10	2	138
112	130	M10	4	264
	180	M12	4	198
116	160	M14	2	084
120	210	M16	2	094
	145	M10	4	155
	150	Ø13	4	267
	160	M12	4	026
125	160	Ø13	4	033
	160	M12	2	079
	180	M16	2	082
	155	M10	4	102
	160	Ø17	4	113
	200	M12	4	114
	181,2	M16	2	136
	200	M16	4	200
	180	Ø20	4	215
	170	Ø18	4	237
	161,5	M12	4	021
127	181,2	M16	2	080
	161,5	M14	4	140
	165	Ø11	4	054
130	150	M12	4	068
	181,2	M16	2	085
	165	M12	4	124
	165	M14	4	135

Centraggio mm	INT	D	Nr. fori	Cod.
130	165	M10	4	253
	160	M10	4	151
135	175,4	M12	4	220
	180	M140	4	077
140	180	M12	2	281
	165	M10	4	157
	200	M16	4	176
	165	M10	4	223
	180	M16	2	232
150	185	M16	4	069
	228,6	M16	4	022
152,4	228,6	M18	2	090
	228,6	M18	41	108
	217,5	Ø17	4	118
	228,6	M20	2	166
	228,6	M20	4	192
	190,5	M8	4	207
	200	M16	4	027
160	200	Ø17	4	036
	200	M16	2	091
	224	M20	2	092
	200	M12	2	107
	230	M22	4	111
	185	M12	4	152
	224	M16	4	184
162	230	22	4	228
	188	M12	4	263
165,1	317,35	M20	4	143
	317,35	M24	2	145
	229	M20	4	201
	317,35	M18	4	204
175	200	M12	4	153
	230	M18	2	185
	350	M24	4	146
177,8	216	M12	4	222
	350	M24	4	203
	216	13	4	055
	216	M16	4	078
180	224	M16	4	112
	216	M12	4	132
	215	M22	4	148
	230	22	4	226
	250	M20	4	028
200	250	Ø22	4	095
	280	M24	2	117
	230,5	M12	4	214
203,2	254	M14	4	210
205	240	M16	4	133
	280	M20	4	144
224	280	Ø22	4	205
	310	M24	4	238
250	315	M20	4	282
	355	M16	4	233
275	355	Ø18	4	281
	-	-	-	-

Tabella comparativa

Modul 3		Modul 2	
vecchio codice	H	nuovo codice	H
BMT550A1407	140 mm	BMT550A21567	215 mm
BMT660A1707	170 mm	BMT660A25067	250 mm

Le basi motore presenti in tabella sono state modificate aumentando l'altezza.

L'altezza dell'adattatore intermedio "AD***" è stata incorporata, per cui non è più necessario usare tale componente.

Le flangie di produzione standard FP6/7 si montano direttamente sulla base motore. Si passa quindi da una soluzione MODUL3 ad una soluzione MODUL2. Tutto ciò che non è presente in questa tabella non ha subito variazioni.

